


0,000 \equiv STÁV. PODLAHA PŘÍZEMÍ

	vypracoval	Ing. V. Hromek	zak. č.	
	ověřil	Ing. Z. Janda	stupeň	DPS
	stavebník	Pardubický kraj	datum	01.2017
stavba	SPŠ CHRUDIM - STROJNÍ VYBAVENÍ ŠKOLNÍCH DÍLEN		formát	-
			měřítko	-
obsah	STROJNÍ VYBAVENÍ SO 01 ŠKOLNÍ DÍLNY ČÁSLAVSKÁ SPECIFIKACE STROJNÍHO VYBAVENÍ		část	č. výkresu
			D.2.1.	3.

A - 12 ks UNIVERZÁLNÍ HROTOVÝ SOUSTRUH

pracovní prostor	
vzdálenost hrotů	1 000 mm
oběžný průměr stroje nad ložem (min.)	400 mm
oběžný průměr stroje nad můstkem (min.)	580 mm
šíře lože (min.)	250 mm
rozsah posuvu nožového suportu	min 130 mm
rozsah posuvu příčného suportu	min 210 mm
rozsah naklápění nožových saní	$\pm 45^\circ$
hlavní vřeteno	
otáčky vřetena volitelné mechanickým řazením v rozsahu	max. 1800 min ⁻¹
vrtání vřetena	48 - 56 mm
upnutí vřetena	Camlock
kužel vřetena	MK 6
posuv	
volitelný strojní posuv - příčný (min. rozsah)	0.025 - 0.85 mm/ot
volitelný strojní posuv - podélný (min. rozsah)	0.05 - 1.7 mm/ot
řezání závitů, metrický, Whitworth, trapézový, modulový	
koník	
kužel pinoly koníku	MK 4
průměr pinoly koníku	50 – 70 mm
zdvih pinoly koníku	110 – 150 mm
příčné nastavení koníku (min)	± 5 mm
výkony pohonů	
výkon motoru hlavního vřetena	4,5 – 5,5 kW
napájecí napětí	400 V

ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY NA VYBAVENÍ STROJE:

- digitální indikace polohy os x,y,z,
- zadávání hodnot souřadnic,
- zachování polohy os při vypnutém zobrazení,
- přepínání poloměr / průměr,
- senzor pro snímání otáček vřetene
- přepočet mm/inch,
- nožní brzda pro okamžité zastavení a vypnutí hlavního vřetena,
- ochrana sklíčidla,
- ozubená kola kalená a broušená,
- vedení saní suportu nastavitelné pomocí klínových lišt,
- zalomené lože s můstkem,
- zadní a přední uložení hlavního vřetena v přesném kuželíkovém ložisku,
- hlavní vřeteno uloženo v olejové lázni,
- podstavec a lože stroje z šedé litiny
- ochranný kryt vodícího šroubu
- ozubená kola převodové skříně posuvu uloženy v olejové lázni;

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ KE KAŽDÉMU STROJI:

- tříčelistové sklíčidlo průměr 200 mm, výměnná kola, čtyřstranný nožový držák, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti stříkající kapalině, pracovní osvětlení, redukční pouzdro MK 6 / MK 4, pevný hrot MK 4, seřizovací nářadí, provozní návod v češtině, stavěcí disky

Dodávka bude zahrnovat dopravu, ustavení a připojení stroje.

B - 8 ks UNIVERZÁLNÍ FRÉZKA S VÝKYVNOU HLAVOU

pracovní prostor	
dráha pojezdu - osa X	od 500 – do 700 mm
dráha pojezdu - osa Y	od 270 – do 300 mm
dráha pojezdu - osa Z	od 350 – do 450 mm
stolní upínací plocha	min.1100x250 mm
max. zatížitelnost stolu	min. 200 kg
počet drážek T	min. 3 ks
drážky T, šířka	14 mm
T - drážky, vzdálenost	40 - 70 mm
volitelný strojní posuv v osách X;Y	
rychlost posuvu - osa X,Y	max. 450 mm/min
vertikální frézovací hlava	
otáčky vřetena	min. rozsah 40 - 1500 min-1
upnutí vřetena	SK 40
průměr nožové hlavy	max. 85 mm
průměr stopkové frézy	max. 20 mm
max. vzdálenost vřetene a stolu	min. 500 mm
rozsah naklápění frézovací hlavy	360 °
výkon motoru hlavního pohonu	2 - 4 kW

POŽADAVKY NA VYBAVENÍ STROJE:

- univerzální frézovací hlava s možností nastavení na libovolný prostorový úhel
- chladicí zařízení
- centrální mazání
- rám z litiny
- kalená vedení a nastavitelná pomocí klínových lišt
- Strojní posuv v osách x,y
- digitální indikace polohy os x; y; z;
- zadávání hodnot souřadnic
- přepočet mm/inch

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ KE KAŽDÉMU STROJI

sklíčidla pro frézy s kleštinami 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16,mm, Upínací trn pro frézu Ø 22 a 32, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, provozní návod v češtině, 4 ks stavěcího disku

Dodávka bude zahrnovat dopravu, ustavení a připojení stroje.